

Коммерческое предложение

УНИВЕРСАЛЬНАЯ ТЕРМОКАМЕРА

ИЖИЦА-Z115



Коммерческое
предложение

ООО «НПП ИЖИЦА»
+7 (812) 467-42-10
order@ijiza.ru

СОДЕРЖАНИЕ

ИЖИЦА-Z115	4
Применение	5
Конкурентные преимущества	6
Дымогенератор	7
Воздушные потоки и системы управления	8
Режим работы	9
Технические характеристики	10
Комплект поставки, сроки, стоимость	11
Дополнительные системы автоматизации	13
Дополнительная информация	14
Монтаж	15
Тестирование работы оборудования.....	16
Чертежи ИЖИЦА-Z115	17
Для заметок	19



ИЖИЦА-Z115

УНИВЕРСАЛЬНАЯ ТЕРМОКАМЕРА



ПРЕИМУЩЕСТВА

Уникальная разработка инженеров ИЖИЦА

На протяжении 30 лет инженеры компании Ижица создают и модернизируют свои разработки в области копильного оборудования.

Отсутствие проблемы забрызгивания боковых рядов продукта

Решена проблема забрызгивания боковых рядов продукта дымным конденсатом, что является частой проблемой даже в самых дорогих копильнях. В немецких камерах данная проблема решается исключительно мытьём камеры раз в смену.

Наше нововведение

Нагревательные элементы расположены вдоль стенок копильной камеры (а не на крыше), что позволило значительно повысить энергоэффективность и равномерность прогрева продукта..

Высокий запас прочности

Петли и прижимная ручка также изготавливаются из нержавеющей стали с высоким запасом прочности.

Внутренний объем термокамеры ИЖИЦА-Z115

Внутренний объем термокамеры полностью герметичен благодаря сплошной проварке стыков конструктивных элементов, а также высококачественному силиконовому уплотнителю на двери камеры.

Возможно полностью автоматизированное исполнение – **Ижица-Z115A**



ПРИМЕНЕНИЕ



В копильных цехах

Для горячего копчения и запекания изделий из рыбы, мяса, птицы, сала и сыра



В фермерских хозяйствах

Для приготовления продукции горячего копчения высокого качества из имеющегося сырья



В ресторанах

Для приготовления премиальных копчёных продуктов: томлёные копчёные рёбра (свинные, говяжьи, бараньи и тд); нарезки из копчёных колбас, варено-копчёное сало; деликатесная рыба горячего копчения



Для приготовления мясных чипсов и джерок



Высокая производительность и минимальные требования к площади размещения позволяют использовать копильню как для небольшого, так и для крупного копильного цеха.

КОНКУРЕНТНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

Расположение ТЭНов вдоль стенок корпуса

01

Снижает
энергопотребление
на **30%**

02

Повышает эффективность
парогенерации

мелкодисперсная водяная пыль
успевает полностью превратиться
в пар

03

Нагревательные
элементы (ТЭНы)
дольше служат

они изолированы друг от друга,
благодаря чему продлевается
срок службы

Технологии

- Швы полностью проварены, что обеспечивает полную герметичность внутреннего объема на долгий срок;
- Особая форма рабочего колеса камеры предохраняет двигатель от перегрева и попадания влаги. Двигатели служат более 5 лет;
- Датчики температуры с платиновым сердечником. Они дороже аналогов, надёжнее и поддерживают более высокие температуры;
- Нагревательные элементы выполнены из термостойкой нержавеющей стали;



Подача дыма снизу
исключает попадание чёрных
капель дымного конденсата
на продукт

- Камера позволяет плавно менять параметры температуры, скорость воздушного потока, влажность и плотность дыма.

Система управления

- Уникальная система управления собственной разработки.
- быстро осваивается сотрудниками;
- точно контролирует все технологические шаги;
- тонкая настройка парогенерации;

Влажность при варке выше аналогов на 12%, это означает уменьшение процента потерь и **увеличение скорости варки на 15–20%**

Материалы

- Петли и запорные механизмы выполнены из нержавеющей стали с большим запасом прочности;
- Уплотнение на двери выполнено из высококачественного силикона, который плотно прилегает к корпусу и обеспечивает герметичность.

Аэродинамика

- Благодаря детально рассчитанной аэродинамике, дым распределяется равномерно между рядами продукта, что обеспечивает равномерность золотистого колера и максимальных выход готового продукта.

ДЫМОГЕНЕРАТОР

ТИП: ЩЕПОВОЙ / ФРИКЦИОННЫЙ / АТОМИЗАТОР

Описание

Камера оборудована щеповым дымогенератором из нержавеющей стали толщиной 1,5 мм с возможностью создания дыма разной густоты и температуры.

В поддон дымогенератора заливается вода для создания водяного зеркала, которое служит для дополнительной очистки дыма.

Плотность и температура дыма регулируются заслонками.

В корпус встроен лабиринт для очистки дыма перед попаданием в камеру. Дым дважды проходит по лабиринту вверх-вниз, ударяясь о водяное зеркало. Это обеспечивает чистоту дыма и отсутствие сажи на копченном продукте.



Расходный материал на одну загрузку
0,4 кг щепы



Можно и нужно коптить на сухой щепе. Эта возможность реализована благодаря тонкой настройке воздушного потока, проходящего через кассету дымогенератора.

Из-за копчения на мокрой щепе возможно возникновение кислого или горького привкуса у копченого продукта.



Высокая плотность дыма. Для копчения достаточно 15–30 минут для создания яркого копченого колера (цвета).



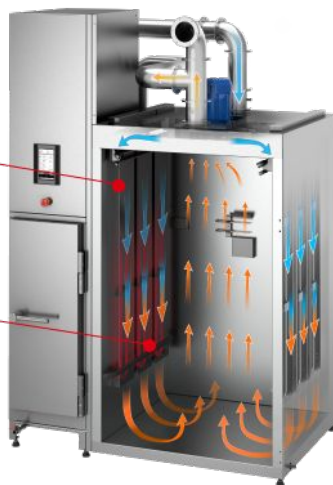
**Дымогенератор
тления**

ВОЗДУШНЫЕ ПОТОКИ

Нагревательные элементы (ТЭНы)

Схема движения воздушных потоков

Подача дыма снизу исключает попадание чёрных капель дымного конденсата на продукт



СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

Базовый функционал

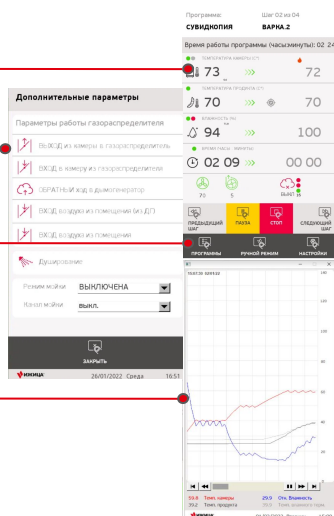
- Работа в ручном режиме и по программе;
- 99 программ с 99 шагами;
- Автоматизация всех технологических процессов;
- Удаленный доступ с мобильного устройства;
- Журнал технолога;
- Контроль доступа;
- Ведение логов.

Индикация текущих и заданных параметров

Управление заслонками

Сохраненная библиотека готовых программ

Отображение графика показателей в реальном времени



РЕЖИМ РАБОТЫ



СУШКА

Предназначена для удаления влаги с поверхности продукта.

Применяется перед копчением, а также для предварительного нагрева продукции. В данном режиме открываются заслонки на выходе из дымогенератора и на выходе установки для обеспечения максимального потока воздуха. Температура в камере обычно поддерживается в диапазоне от 30 до 60 С°.



ЖАРКА

Предназначена для создания на поверхности продукта “корочки”, придающей ему “красивый” товарный вид.

В этом режиме происходит резкий набор температуры в камере до 70-85 С°.

При этом обе заслонки находятся в закрытом положении. Парогенератор выключен.



ВАРКА

Является основным шагом термообработки. Его цель — достижение кулинарной готовности продукта.

Шаг завершается при достижении необходимой температуры внутри продукта (зависит от типа сырья от 61 до 72 С°). Температура в камере поддерживается на уровне 75–95 С°. Парогенератор работает в автоматическом режиме для поддержания максимально возможной относительной влажности в камере (до 94%). Обе заслонки находятся в закрытом положении.



ЗАПЕКАНИЕ И ПОДРУМЯНИВАНИЕ

Режим предназначен для придания продукту особого вкуса.

Происходит при температуре в камере выше 90 С°. На шаге возможна работа парогенератора в импульсном режиме (кратковременная подача воды с большими паузами) для придания продукту «хрустящей корочки». Заслонки закрыты.



КОПЧЕНИЕ

Придаёт продукту коптильные органолептические свойства с помощью обработки дымом.

Температура в камере поддерживается на уровне 55–65 С°. Выходная заслонка из установки открыта на 30%, выходная заслонка дымогенератора служит основным элементом управления тлением. Копчение можно комбинировать с режимом варки.



ПРОВЕТРИВАНИЕ

Этот режим обычно применяется для удаления из камеры остатков дымовоздушной смеси после копчения.

Нагрев в камере выключен, парогенератор выключен, обе заслонки открыты на 100%.



МОЙКА

Активная мойка термокамеры паром.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	Характеристики	Значение
1	Средняя потребляемая мощность	4 кВт*Час
2	Мощность нагревательных элементов	12 кВт
3	Панель управления	Сенсорная
4	Габаритные размеры установки (ШхГхВ)*	1,24 x 1,02 x 1,82 м
5	Размер закатной еврорамы	760 x 708 x 1250 мм
6	Масса	300 кг



МИНИМАЛЬНЫЕ
ПАРАМЕТРЫ
ПОМЕЩЕНИЯ:

ВЫСОТА
ПОТОЛКОВ
2,5м,

ПЛОЩАДЬ - 16м2

*Подробный чертёж в
разделе «Чертежи» в
конце КП

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	Характеристики	Значение
1	Средняя загрузка	85 кг
2	Среднее время полного приготовления продукта	2,5 часа
3	Средняя производительность в смену 8 часов	240 кг
4	Средняя производительность в смену 12 часов	340 кг
5	Средняя производительность в смену 24 часа	620 кг
6	Средний коэффициент потерь* при копчении	12%

*коэффициент, который
нужно умножить на вес
готовой продукции, чтобы
получить вес сырья для
его изготовления

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

КАМЕРА ОБОРУДОВАНА щеповым дымогенератором из нержавеющей стали толщиной 1,5 мм. с возможностью создания дыма разной густоты и температуры.

БАЗОВЫЙ КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

№	Оборудование	Кол-во
1	Коптильная камера	1 шт
2	Блок управления с сенсорной панелью	1 шт
3	Дымогенератор щеповой с комплектом труб	1 шт
4	Еврорама для развески продукции (нерж)	1 шт
5	Комплект вешалов (700мм)	32 шт
6	Комплект крючков	64 шт
7	Система регулировки скорости обдува	1 шт

РЕКОМЕНДОВАННЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Вытяжной зонт (код v0101)

Вытяжной зонт двойного значения. Забирает дым из камеры и воздух из помещения



Кол-во: 1 шт. Цена: 32 600 руб.

Решетки для копчения (код res6) - 700*700, ячейка 30

Предназначены для копчения крупной продукции в горизонтальном положении.

Кол-во: 6 шт. Цена: 33 750 руб.

Вентилятор дымоудаления (код v0009)

Предназначен для забора воздуха из вытяжного зонта и отведения конденсата.

Кол-во: 1 шт. Цена: 31 400 руб.

Стоимость и порядок оплаты

Стоимость Ижица — Z115
в базовой комплектации

645 000 руб



ПОРЯДОК ОПЛАТЫ:

Предоплата 30%. Оставшиеся 70% — по готовности оборудования к отгрузке



СРОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ :

5 недель с момента предоплаты

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Евросетки для копчения (код es620) - 700*700, ячейка 20

Предназначены для копчения продукции в горизонтальном положении. Оставляют красивый рифленый след.

Цена: 36 550 руб. Кол-во: 6 шт.

Евросетки для копчения (код es610) - 700*700, ячейка 10

Вытяжной зонт двойного значения. Забирает дым из камеры и воздух из помещения.

Цена: 41 150 руб. Кол-во: 6 шт.

Еврорама (код ramz)

Цена: 28 100 руб. Кол-во: 1 шт.

Комплект поддонов для сбора жира (код pod)

Комплект поддонов для сбора жира на еврораму

Цена: 5 300 руб. Кол-во: 2 шт.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ АВТОМАТИЗАЦИИ



ПОЛНАЯ АВТОМАТИЗАЦИЯ

№	Оборудование	Кол-во
1	Автоматизированный фрикционный дымогенератор F15 Назначение Копчение на экологически чистом дыме	556 300 руб.
2	Автоматизация заслонок	120 000 руб.

При доплате 676 300 рублей вы получаете полностью автоматизированную камеру Ижица Z115A.

Стоимость термокамеры Ижица Z115A - 1 271 000 рублей.

Камера Z115A оборудована самым современным автоматизированным фрикционным дымогенератором F15 с возможностью создания дыма разной густоты и температуры.

Дым вырабатывается от трения бруска о фрезу. Древесина не перегревается, поэтому копченый продукт получается с прекрасным запахом и без канцерогенов.



Настоящие деликатесы получаются при правильном слиянии аромата дыма и собственного вкуса качественного сырья.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ



ДОСТАВКА

Отправка оборудования осуществляется с территории компании «Ижица» по адресу: СПб, п. Новосаратовка, Покровская дорога, частная территория «Уткина Заводь», здание компании «Ижица».



УПАКОВКА

Упаковка оборудования осуществляется силами транспортной компании.



ПОСТАВКА

Поставка осуществляется транспортной компанией по вашему выбору либо самовывозом.



МОНТАЖ

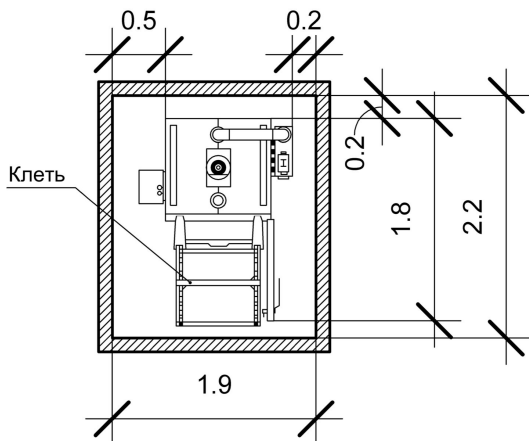
Монтаж по запросу

Для заказа пришлите, пожалуйста, ваши реквизиты на почту order@ijiza.ru или позвоните по тел.: **+7 905 222-40-77**

Менеджер -

МОНТАЖ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ И ТРЕБОВАНИЯ К ПОМЕЩЕНИЮ



Занимаемая площадь
в копильном помещении - 4 м²

Рекомендации по подготовке помещения



Площадь — от 16 м²



Мощность подключения — 12 кВт



Высота потолка от 2,5 м



Назначение помещения — нежилое

ТЕСТИРОВАНИЕ РАБОТЫ ОБОРУДОВАНИЯ

Открыт тестовый цех

Для вас всегда открыт наш тестовый цех.
Услуга предоставляется **бесплатно**.

Зачем нужен тестовый цех?

- Обучите своих сотрудников работать на оборудовании;
- отработайте рецептуру под нашим чутким руководством;
- просто приходите посмотреть на демонстрацию работы оборудования



Для организации отработки технологии на вашей территории обратитесь к вашему менеджеру



**Запись на демонстрацию
производится по телефону**

+7 (905) 222-40-77



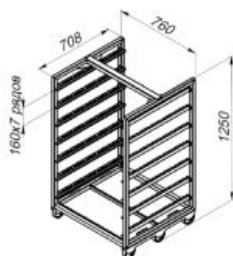
Адрес тестового цеха

Санкт-Петербург, п. Новосаратовка,
Покровская дорога, частная территория
«Уткина Заводь», здание компании
«Ижица».

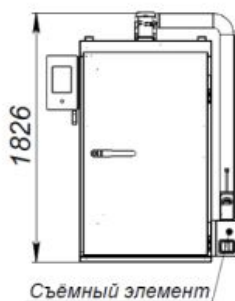
ЧЕРТЕЖИ ИЖИЦА – Z115

ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫЕ ГАБАРИТЫ

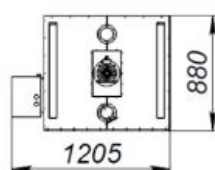
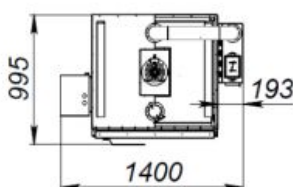
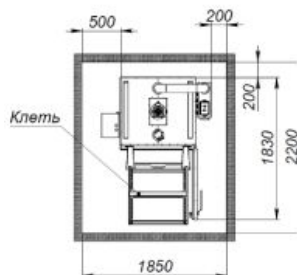
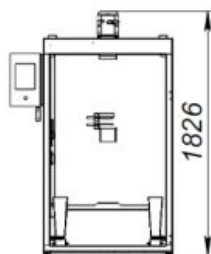
ЧЕРТЕЖ ЗАКАТНОЙ
ЕВРОРАМЫ



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ
БЕЗ ДВЕРИ



Дополнительная информация



Занимаемая площадь в
копильном помещении — 4 м²



Масса комплекта поставки 270 кг
Масса без двери и без клетки 180 кг

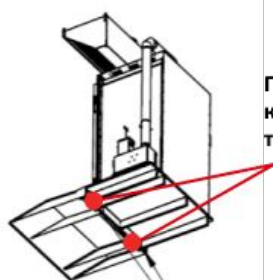
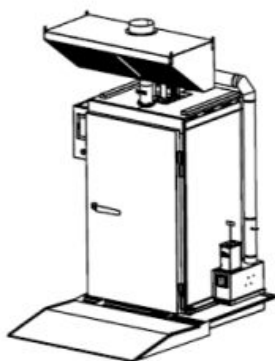
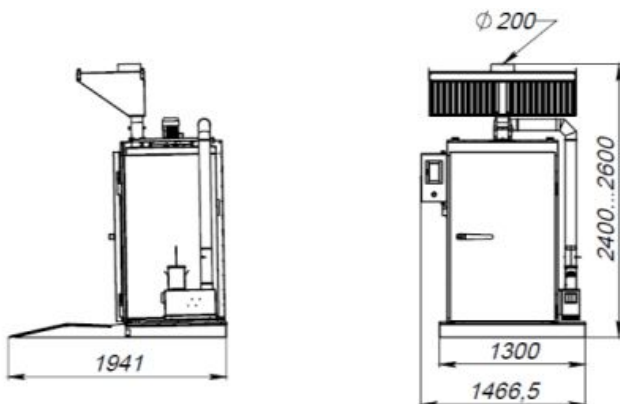


Минимальный размер дверного
проёма 1830 x 900 см

ЧЕРТЕЖИ ИЖИЦА – Z115

ГАБАРИТЫ В СОБРАННОМ ВИДЕ

С вытяжным зонтом двойного назначения и пандусом со сливным трапом



Подключение
канализационной
трубы $\varnothing 50$



Перед заказом необходимо уточнить с какой стороны, с правой или левой, необходимо сделать отвод для канализации

ДЛЯ ЗАМЕТОК

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ КОПЧЕНИЯ «ИЖИЦА»

КОНТАКТЫ

**ООО «НПП ИЖИЦА»
+7 (812) 467-42-10
order@ijiza.ru**